

GANNOMAT INDEX 130 LOGIC

Foroinseritrice CNC per foratura, incollaggio e inserimento spine — nuova da showroom



Costruttore	Gannomat
Modello	Index 130 Logic
Stato	Nuova da showroom
Asse X (CNC)	Larghezza di lavoro 1300 mm, velocità max. 105 m/min
Asse Z (manuale)	Regolazione con contatore digitale; posizione dal piano di lavoro 5-40 mm
Guida aggregato	Scorrimento su guide profilate; 1 unità di foratura orizzontale monomandrino (motore 0,65 kW)
Velocità mandrino	3000 / 15000 / 18000 giri/min, selezionabile via software
Lubrificazione	Centralizzata, completamente automatica a controllo elettronico
Aspirazione	1 bocchetta di aspirazione Ø80 mm
Unità di inserimento	1 unità di soffiaggio, incollaggio e inserimento spine per spine Ø8 mm, lunghezza 25-50 mm
Profondità di foratura	Da 0 a 35 mm (con punta TL 70 mm); impostazione automatica in base alla lunghezza del tassello
Regolazione tassello	Impostazione da 7 a 20 mm tramite contatore digitale
Sistema di incollaggio	A circuito chiuso, pressione 6 bar; idoneo per colla con viscosità da 150 a 350 mPas
Gestione colla	Dosaggio variabile via software; selettore COLLA/ACQUA per pulizia rapida

Serbatoi inox	1 serbatoio colla 5 kg + 1 serbatoio acqua 5 l, con spia di livello basso
Fermi di battuta	1 fermo destro, 1 fermo sinistro, 1 fermo centrale, tutti rimovibili
Campi di lavoro	Lavorazione su 2 o 4 zone in ciclo continuo alternato, con 4 pulsanti di avvio indipendenti
Pressori pneumatici	4 cilindri di serraggio inclinati di 10° (spessore max pezzo 80 mm, lunghezza min. pezzo Y 70 mm)
Unità di controllo	Controllo TCT con PC industriale, Soft PLC Beckhoff TWINCAT (temperatura di esercizio 0-50 °C)
Interfaccia utente	Display TFT touchscreen capacitivo da 15" (1024x768), CPU 1,75 GHz, RAM 2048 MB