

GANNOMAT PROTEC 571

Centro di lavoro e foratrice CNC — nuova da showroom



Costruttore	Gannomat
Modello	Protec 571
Stato	Nuova da showroom
Larghezza pannello (X)	Min. 60 mm / Max. 1000 mm
Altezza/spessore pannello (Z)	Min. 6 mm / Max. 60 mm
Lunghezza pannello (Y)	Min. 250 mm passante (min. 263 mm con 2° mandrino doppio in X)
Max lunghezza programmabile	Max. 5600 mm via software
Peso massimo pannello	75 kg
Testa PowerBlock	21 / 23 mandrini
Mandrini verticali	13 mandrini
Mandrini orizzontali in Y	6 mandrini
Mandrini orizzontali in X	2 mandrini (+ 2° mandrino doppio in X incluso)
Unità a scanalare	1 lama a scanalare in Y (Ø125 x 8,3 mm)
4° asse	Asse di foratura in Y incluso
Elettromandrino	Unità a fresare Profit HSK63F
Potenza motore	5,5 kW (S1)
Velocità di rotazione	1.000-20.000 rpm con inverter (rotazione dx/sx)
Magazzino utensili	Automatico a 3 posizioni

Attacco e fresa	Porta utensili HSK63F con pinza 462E / OZ25 (fresa max 130 mm)
Rulliera anteriore	Ripiegabile 765 mm (Y) x 500 mm di larghezza
Rulliera posteriore	Ripiegabile 765 mm (Y) x 500 mm di larghezza
Registro di supporto	Area di carico 600 mm con rulli integrati
Pressore superiore	Gruppo pressore dall'alto per forature orizzontali
Aspirazione	Tubo Ø160 mm / Ø80 mm x 3
Illuminazione	Luce LED
Opzione Lamello	Lavorazioni Lamello con protezioni e utensili dedicati
Struttura	Controllo laser testa/coda, basamento rettificato, piano a velo d'aria, doppio cilindro pinza, lubrificazione automatica, testa forante ad asse controllato
Connettività	Scheda di rete integrata standard
Software ufficio	Licenza GANNOMAT EDITOR per PC ufficio
Moduli importazione	Postprocessor per file ASCII e DXF 2D (.ganx)